

X線CTスキヤニングサービス

ものづくりに携わっているみなさん こんなことで困っていませんか!?



凹凸の激しい形状で
3Dスキャンできない

樹脂内部ボイド(気泡)の
発見に手間がかかる

組立済み製品の
内部検査が大変

ワーク切断できずに
内部形状確認ができない

透明物、黒色物、光沢物、
薄くて測定が不可能

細かな形状の測定物

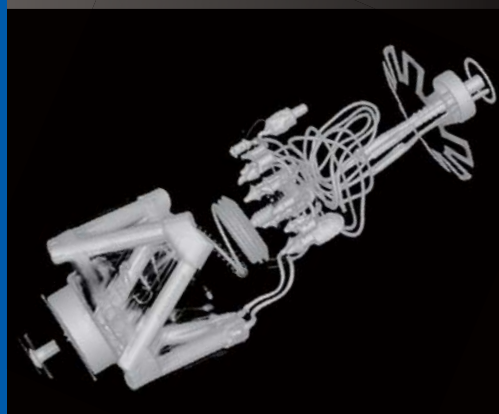
この問題の解決方法はこちら

複雑形状・内部形状 3Dスキャン

X線CTスキャン

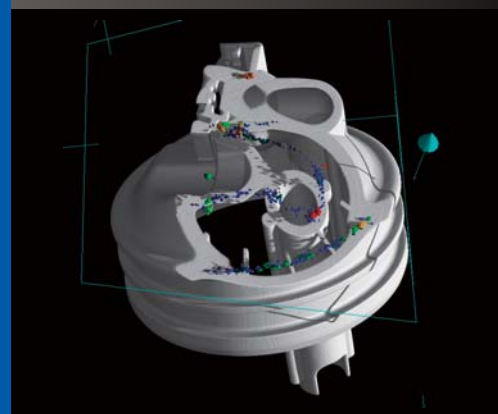
あらゆる形状の受託測定、検査、
モデリング、設計ニーズに対応いたします。

製品を壊さずに測定



非破壊検査

内部の細部まで測定



内部欠陥検査

寸法測定

CAD比較カラーマップ

リバースモデリング

HARA

HARA SEISAKUSYO

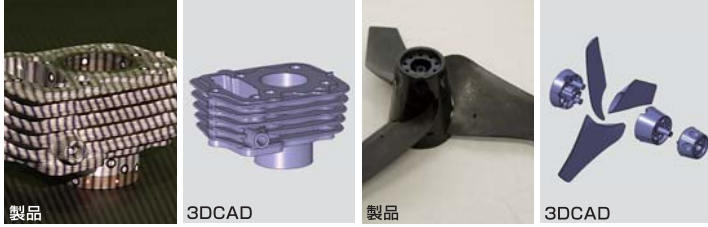
有限会社 原製作所

このような使い方があります。

複雑形状・内部形状
3Dスキャン X線CTスキャン

リバースモデリング

測定データ(STL)より金型設計用CADデータ、CAE解析用CADデータの制作を行います。



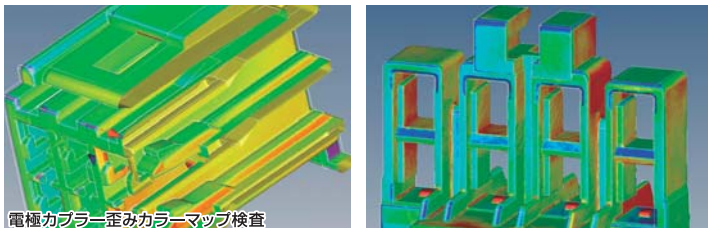
複雑な形状・内部の測定

複雑に入り組んだ形状、細かな内部形状の測定、検査が可能です。
深穴の内部、透明レンズ等の測定も可能です。



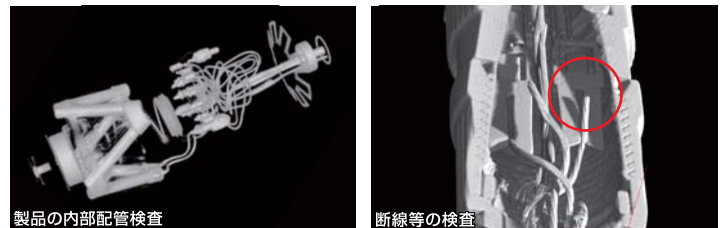
比較検査

ロット違いの測定物同士を比較し、形状の違いをカラーマップにより出力可能です。
また、設計CADと比較することで、形状検査、各種断面検査が可能です。



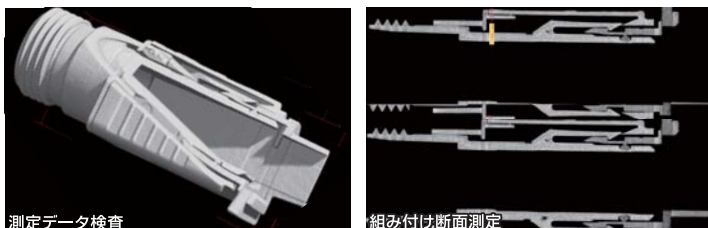
非破壊内部構造検査

完成品内部の状態を非破壊で確認することができます。
内部空間の体積、部品同士の間隔量、物資による体積専有量の検査が可能です。



内部組み付け検査

製品を組み上げた状態で内部部品の干渉、ギアやツメ、シーリング等の組み付け状態の確認が可能です。切断することなく測定が可能なので、変形の心配がありません。



巣、ボイド検査

樹脂やアルミ鋳物の成型時に発生する内部欠損(巣、ボイド)の発見、分布検査が可能です。



●測定精度/±30μm ●最大ワークサイズ/直径300mm×高さ300mm ●推奨素材/樹脂、セラミック、軽金属 ●出力形式/STL、OBJ

X線CTスキャンのお問い合わせ

HARA HARA SEISAKUSYO

RES

3次元測定グループ

有限会社 原製作所 3次元測定グループ 担当:原

TEL.0268-38-3560

FAX.0268-38-3843

〒386-1321 長野県上田市保野248番地7

scan@hara-sss.co.jp

出張3次元測定 原 検索

<http://www.hara-sss.co.jp>